



## Zoom sur BRONKHORST

**BRONKHORST France, filiale française de Bronkhorst High-Tech a été créée en 1989 pour répondre à la demande du marché français. Située à Montigny les Corneilles (95) près de Paris, Bronkhorst France dispose également de 2 antennes régionales : Régions Rhône-Alpes - Nord-Est et Régions sud/ sud-ouest. La société Bronkhorst France est chargée de la commercialisation des produits de la marque Bronkhorst High-Tech et dispose de son propre service technique. Une équipe de 12 personnes est à votre écoute.**

Bronkhorst High-Tech B.V. a été fondée aux Pays-Bas en 1981. Elle propose actuellement la gamme de produits la plus large sur le marché des débitmètres et régulateurs de débit massique. Divers modèles peuvent être proposés pour des utilisations en laboratoire, en environnement industriel et en zones ATEX. La gamme de mesure

de ces débitmètres massiques à effet thermique peut être comprise entre 0...0,7 ml/min et 0...10000 m<sup>3</sup>/h pour les gaz et de 0...30 mg/h et 0...20 kg/h pour les liquides.

De plus, Bronkhorst High-Tech B.V. dispose de transmetteurs et de contrôleurs de pression avec une gamme minimum de 0...100 mbar et maximum de 0...400 bar. La dernière réalisation est le débitmètre massique Coriolis pour gaz et liquides avec des gammes de débit comprises entre 0,4...20 g/h et 6...600 kg/h.

La satisfaction du client, l'innovation, la qualité du produit et le service sont les clés du succès de Bronkhorst High-Tech B.V. En 1987 Bronkhorst High-Tech B.V. a obtenu le Koning Willem I Award, prix décerné pour le succès de cette jeune entreprise. En 1992 la société a été certifiée ISO 9001 et 3 ans plus tard ISO 14001 (Standards internationaux

de la direction environnementale). En Avril 2010, ces normes ont été révisées et Bronkhorst High-Tech B.V. a été accréditée ISO 9001:2008 selon le Quality Management System.

Bronkhorst High-Tech B.V est une structure internationale à part entière dont le siège social se trouve à Ruurlo aux Pays Bas. Bronkhorst High-Tech B.V. a un effectif de 280 employés, dont 45 pour la recherche & développement, 120 à la production, et 40 au service après vente et à la commercialisation à l'international de la gamme de produits. Le support client est disponible 24h/24 - 7jrs/7. En plus du bureau de ventes de Veenendaal aux Pays Bas, il existe des filiales en Angleterre, France, Suisse, Allemagne, Chine et aux USA où sont proposés localement la commercialisation et le service après-vente des produits Bronkhorst. Bronkhorst High-Tech B.V.



dispose également d'un solide réseau de distributeurs et de services après-vente à travers le reste de l'Europe et dans les pays tels que le Japon, l'Australie, la Nouvelle Zélande, le Canada, Israël, l'Inde, l'Afrique du Sud, le Brésil et la Corée.

### Pour en savoir plus :

**BRONKHORST France**  
**Tél :** +33 (0)1.34.50.87.00  
**Web :** www.bronkhorst.fr  
**Email :** l.thevenot@bronkhorst.fr

## Memmert renforce ses investissements sur son site en Allemagne

**Memmert mise toujours sur la saine croissance du marché mondial des appareils de laboratoire. Le fabricant d'étuves et d'armoires climatiques de Schwabach met en service une nouvelle ligne de coupe et d'emboutissage représentant un investissement global d'un montant de 3 millions d'Euros.**

Selon Spectaris, la fédération professionnelle des technologies du laboratoire, des analyses, de la biologie, les chiffres d'affaires des entreprises allemandes de ce secteur d'activités ont chuté d'environ 8% au cours de la crise de 2009 par rapport à l'année précédente. Contrairement à cette tendance, Memmert a réussi à maintenir tant soit peu ses chiffres. Au mois d'août 2010, on constate même une forte progression à deux chiffres par rapport à l'année précédente, ce qui signe une croissance saine et bien orientée. Lors de l'inauguration solennelle de la nouvelle chaîne-transfert d'emboutissage-estampillage, la PDG, Madame Christiane Riefler-Karpa, a souligné avec insistance que « c'est une façon de consolider et d'affirmer au présent le brillant

développement qu'a connu la Société par le passé. La position d'avant-garde dans le domaine de développement de technologies appliquées aux appareils de thermostatisation sera âprement défendue, et le leadership en matière d'incubateurs réfrigérés à haute efficacité énergétique sera largement consolidé. Il en sera de même pour les chambres climatiques en technologie Peltier. Au lieu de miser, comme d'autres concurrents, sur une production de masse imposant d'importants compromis sur la qualité et les équipements, nous serons dès à présent en mesure d'intégrer dans les fabrications en cours les vœux spécifiques d'un client à des conditions absolument compétitives, et surtout, de les réaliser dans des délais les plus brefs ».

3 millions d'€, c'est la somme investie dans la nouvelle ligne-transfert Salvagnini destinée à l'estampillage et au façonnage de la tôle. Avec sa longueur totale de 36 mètres, cette installation est la plus importante et la plus moderne d'Europe de sa catégorie. Dans le cadre des investissements majeurs déjà effectué par le passé, le nouvel atelier de contrôle des appareils, entre autres, elle constitue le cœur même de la compétitivité de l'entreprise, tout en assurant la pérennité de 160 emplois sur le site en Allemagne, ce avec une tendance croissante.

La nouvelle ligne-transfert se situe au terme d'un projet industriel propre étalé sur deux ans. En collaboration avec l'Institut Fraunhofer pour les technologies de fabrication et d'automatisation de Stuttgart, les ateliers de fabrication ont été restructurés en vue d'assurer



**Inauguration de la nouvelle ligne-transfert d'estampillage-façonnage chez Memmert**

une réponse rapide aux souhaits de personnalisation des appareils en fonction des besoins des clients. En outre, le projet devait permettre d'intégrer rapidement dans la fabrication en série, tous les nouveaux développements, et de pouvoir livrer beaucoup plus rapidement que par le passé.

Tout en garantissant un maximum de souplesse, on estime que le gain de temps pour la fabrication d'une pièce de tôle se situera à l'avenir entre 60 et 85% en moyenne. Les demandes spécifiques pourront être intégrées immédiatement et sans problème, sans perturber le cours de la fabrication, la machine travaillant en mode rentable dès la première unité produite. Au-delà de ces considérations, on retrouve des incidences non négligeables dans divers

postes de la gestion: économie de logistique, d'emprise au sol, diminution des taux de chutes de 50% en tôle. «L'utilisation optimale de la précieuse matière première contribue à réduire considérablement notre empreinte CO<sub>2</sub>», commente Madame Riefler-Karpa, soulignant ainsi que Memmert se fait le promoteur de produits et de procédés économes en énergie.

### Contact :

**Memmert GmbH + CoKG**  
**Gabriele Hartmann**  
**Tél. :** + 49 (0)9122 925 135  
**Email :** ghartmann@memmert.com



**Vue sur le nouvel atelier de contrôle final pour les appareils**

## ADDENFI - Des plates-formes expérimentales, des logiciels et un service performant pour la recherche *in vivo*

**ADDENFI est une société de biotechnologie innovante offrant des équipements de recherche intuitifs pour la biologie expérimentale *in vivo*. A son catalogue : des plates-formes d'études pour la recherche sur la physiologie et le comportement animal, des logiciels d'acquisition et d'analyse des données scientifiques, et enfin, un service d'assistance technique très performant.**

**Angélique NAZON, directrice marketing d'ADDENFI, répond à nos questions...**

**La Gazette du Laboratoire (LGDl) : « Quelques mots sur l'origine de la société ADDENFI... Quelle est la vocation première de l'Entreprise ? »**

**Angélique NAZON (A.N.) : « La société ADDENFI SAS a été fondée en septembre**

**2006, après deux ans d'incubation au sein de l'incubateur parisien Agoranov. Elle a été créée par deux chercheurs dont le Dr Armand MOKHTARIAN, aujourd'hui PDG d'ADDENFI... Le Dr MOKHTARIAN a décidé de lancer sa propre entreprise de biotechnologies suite à son doctorat en neurosciences au Collège de France, et après quinze ans de carrière dans l'industrie pharmaceutique en pharmacologie expérimentale préclinique,**

**puis en business développement. Durant son parcours professionnel, il a en effet développé de nombreux prototypes de travail qui ont fait l'objet de publications scientifiques. L'idée de créer une société est née de ces travaux, et de la volonté d'industrialiser certains de ces prototypes pour un plus grand nombre d'utilisateurs. En 2006, par ailleurs, une étude de marché réalisée par la société Ernst & Young a**



Dr Armand MOKHTARIAN

clairement démontré l'existence d'un marché actif pour la technologie d'ADDENFI avec une croissance importante pour les années à venir...

**LGdL : « Quels éléments importants ont marqué les débuts d'ADDENFI ? »**

**A.N. :** « En janvier 2006, lors de l'étude de marché et avant même qu'ADDENFI ne soit créée, deux laboratoires de l'industrie pharmaceutique ont déclaré leur intention de commander un nombre important de produits. Les fondateurs de la société ont donc du accélérer leur projet d'entreprise pour signer leur premier contrat de vente ; au lendemain même de sa création, la société a signé son premier contrat de commercialisation, ce qui a considérablement contribué à son développement de démarrage...

ADDENFI a par ailleurs bénéficié de multiples soutiens pour sa création et son développement, notamment de la part de l'incubateur Agoranov, de l'INRA, de la Région Ile-de-France, du ministère de la Recherche, l'ANR, OSEO, AgroParisTech, Scientipôle Initiative et l'UPMC.

En septembre 2006, la société a été lauréate du 8<sup>ème</sup> Concours national du ministère de la Recherche dans la catégorie « création et développement », et a pu, à ce titre, obtenir une subvention pour soutenir son effort de R&D. Cette année également a été celle de l'obtention du label « Jeune entreprise innovante » qui lui permet d'être éligible au crédit impôt recherche.

Un brevet a en outre été déposé avec le

soutien de l'INRA sur l'aspect modulaire du premier produit de la société... »

**LGdL : « Où est basée la société ADDENFI et combien de personnes emploie-t-elle aujourd'hui ? »**

**A.N. :** « Notre société est hébergée par l'Université Pierre et Marie Curie - Paris 6, au Centre de recherche biomédicale des Cordeliers (Paris, 6<sup>ème</sup>) ; nous y disposons d'un grand espace de bureaux et de deux unités techniques. Notre équipe réunit aujourd'hui trois salariés et des stagiaires, et prévoit deux nouveaux recrutements d'ici la fin 2010 ».

Précisons qu'ADDENFI emploie et forme deux de ses collaborateurs en contrat d'apprentissage : l'un prépare un titre d'ingénieur en informatique électronique et l'autre suit un master en management des biotechnologies et bioindustries.

**LGdL : « Quelle est aujourd'hui le cœur de métier d'ADDENFI ? »**

**A.N. :** « Notre société commercialise des équipements pour la recherche sur la physiologie et le comportement animal ; elle développe également les logiciels associés et offre un service pour la mise en service des équipements, la maintenance et la formation du personnel de recherche. Notre offre s'articule ainsi principalement autour de trois plateformes pour la recherche en biologie expérimentale in vivo :

- la plate-forme **FIDA (Food Intake, Drinking and Actimetry)** est un outil puissant pour les études physiologiques et comportementales chez les rongeurs. Elle permet ainsi d'obtenir des paramètres précis sur le comportement alimentaire des animaux et sur la mesure quantitative de leur activité locomotrice : consommation totale de la nourriture, répartition jour-nuit, taux d'ingestion, taille des repas, intervalles entre les repas.

- la plate-forme **PhenAct** est un nouvel équipement de recherche pour explorer de façon quantitative et qualitative l'activité locomotrice des rongeurs : mesure quantitative de l'activité totale, répartition jour-nuit, suivi du tracé de déplacement de l'animal (X, Y), bilan de distribution du

positionnement géographique de l'animal (X, Y).

- la plate-forme **CALO** mesure la calorimétrie indirecte et la dépense énergétique du modèle animal. Elle permet d'établir un profil métabolique complet chez les rongeurs et les félins : dépense énergétique (taux d'O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> et RQ), métabolisme lié à l'activité, métabolisme associé au repos, métabolisme de base, thermogénèse associée à l'ingestion d'aliments, taux d'oxydation des substrats énergétiques (glucides, lipides, protéines)...

Nos plates-formes d'étude sont toujours conçues selon un concept très modulaire ; un système de mesure multi-paramétrique pour l'acquisition et l'analyse combinatoire des données du métabolisme. Plusieurs modules optionnels peuvent ainsi être ajoutés à nos plates-formes d'étude pour augmenter le nombre de paramètres scientifiques relatifs aux animaux d'expérimentation.

**LGdL : « Quels marchés sont concernés par l'offre ADDENFI ? »**

**A.N. :** « Nos produits intéressent principalement les secteurs pharmaceutique et agroalimentaire, y compris les entreprises de biotechnologie, les CRO et les laboratoires académiques. L'objectif et la démarche commerciale de la société visent le marché international et tous les laboratoires de recherche impliqués dans la biologie expérimentale préclinique, susceptibles d'utiliser nos équipements... »

**LGdL : « Avez-vous engagé une démarche qualité ? »**

**A.N. :** « Tous nos produits respectent les normes les plus sévères imposées aux équipements de recherche. Ils tiennent compte en premier lieu du bien-être des animaux en expérimentation, du choix des matériaux qui les composent et sont également ergonomiques... »

**LGdL : « Avez-vous engagé des collaborations avec d'autres sociétés ou laboratoires publics ? »**

**A.N. :** « A ce jour, nous avons noué plusieurs collaborations techniques avec des partenaires industriels dans le cadre



**La plate-forme «PhenAct7», pour souris de laboratoire, permet d'étudier le comportement physique de l'animal avec son activité locomotrice**

de contrats de sous-traitance. Nous cherchons par ailleurs à développer des partenariats scientifiques et techniques afin d'assurer la pérennité de nos projets futurs... »

**LGdL : « Pour résumer en quelques mots, quels sont les points forts d'ADDENFI ? »**

**A.N. :** « Les points forts d'ADDENFI sont assurément ses produits et son savoir-faire, qui représentent une rupture technologique notable sur ce marché. ADDENFI s'impose ainsi dans son domaine comme la seule société française conceptrice d'équipements innovants de recherche. Nous souhaitons étendre nos activités sur le marché international de l'instrumentation scientifique et contribuer ainsi à la création de richesses socio-économiques nationales... »

**LGdL : « Pour conclure, quels profils recherchez-vous pour vos deux prochaines recrutements ? »**

**A.N. :** « Nous comptons recruter un jeune docteur en physiologie animale ayant une bonne connaissance du métabolisme et du comportement animal. Et un jeune cadre en électronique-informatique... »

S. DENIS

Contact :

ADDENFI

Tel : 01.75.57.90.61

Fax : 01.75.57.90.60

Email : info@adenfi.com

Web : http://www.addenfi.com

Broyeur à rotor rapide à rotors (Fritsch) / Broyeur à rotor rapide à rotors (Fritsch)

**FRITSCH Broyeur Rapide à Rotor**

**VITESSE DE ROTATION LA PLUS ÉLEVÉE DONC UN BROYAGE PLUS FIN**

Le Broyeur à Rotor Rapide **PULVERISETTE 14** de FRITSCH broie efficacement et rapidement des échantillons de dureté moyenne ou faible – selon le cadre de la directive RoHS. Les échantillons sensibles à la température sont broyés dans des conditions thermiques particulièrement douces. Et par ajout d'azote liquide, la **PULVERISETTE 14** permet également de broyer les échantillons difficiles à broyer comme styrène, polyesters, résines synthétiques et films.



Broyeur rapide à rotor  
**PULVERISETTE 14**

**FRITSCH**

Découvrez la gamme complète de FRITSCH pour la préparation des échantillons et analyse granulométrique efficacement: [www.fritsch-france.fr](http://www.fritsch-france.fr)

**FRITSCH. EN AVANT L'INNOVATION.**

FRITSCH SCHAUB LÖNNING & CO. KG, 73446 OBERKÖNIG, ALLEMAGNE  
FRANCE EN FRANCE : MAILLET DE LAUNAY - FORTMILLY - 91002 STANISLAS - FRANCE - TEL: 01 75 57 90 61 - FAX: 01 75 57 90 60 - WWW.FRITSCH-FRANCE.FR